

## Umbauanleitung H 4 Vergaser/Luftfilter

### Umbausatz Type 1100-73

Ein Umbau auf neuen Membranvergaser und Luftfilter sollte bei Motoren vorgenommen werden, die nach gewisser Zeit überhitzen, abstellen und sich nicht mehr starten lassen.

Umbauzeit ca. 1 1/2 Stunden mit Zündung und Windfahnenüberprüfung.

Preis pro Umbausatz DM 89,—

Bildnummern in Klammern beziehen sich auf die Ersatzteilliste.

### Demontage:

Kraftstoff ablassen.

Luftfilter (222) und Auspuff (157) abbauen. Befestigungsplatte (167 a) und Distanzrollen demontieren. Tank (224) abnehmen. Zsb. Abdeckblech (158), Haltefeder (169 a) und Abschirmblech (169) abbauen. Zsb. Vergaser (110) demontieren. Dichtungen beiseite legen.

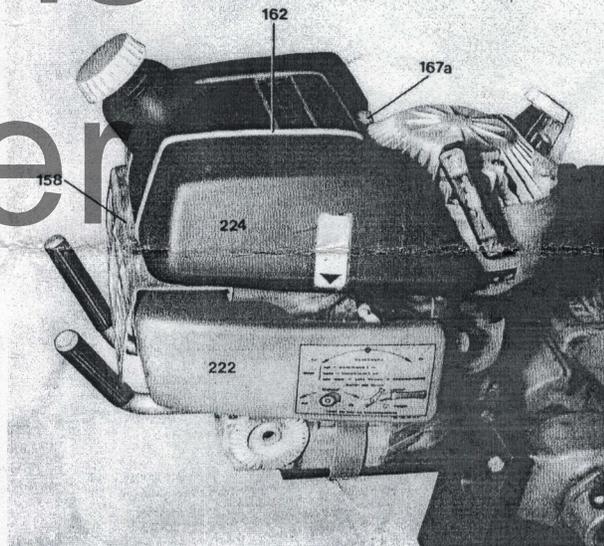
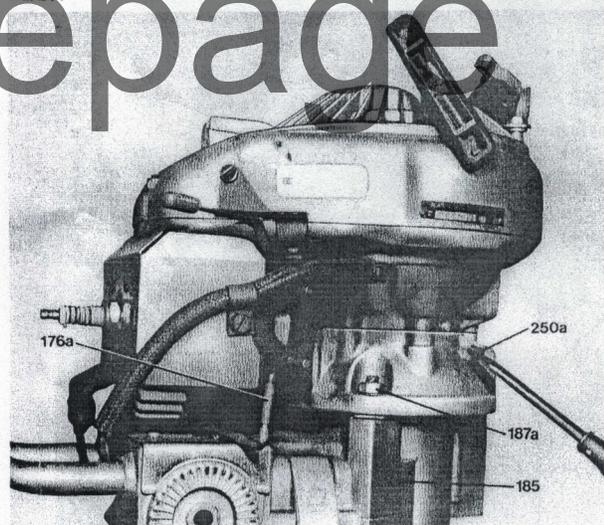


Abb. 1

Nippel (250), für Anschluß Kraftstoffpumpe (242), durch Verschlußschraube (250 a) M 6x6 ersetzen. Verschlußschraube (250 a) mit Dichtungsmasse eindrehen.

Zsb. Motor (v 151) durch entfernen von 2 Sechskantschrauben (187) M 8x35, 1 Sechskantmutter (187 a) M 8 und 3 Federscheiben (188) von Zsb. Kupplungsgehäuse (185) trennen. Druckstange (176 a) für Gasbetätigung entfernen.



### Montage:

Neue Druckstange (176 b) einbauen.  
Zsb. Motor (v 151) an Getriebe (185)  
anflanschen.

Bis Sept. 1982 wurden in die Umbausätze  
die Druckstangen (1766) mit Gummi-  
schlauch beigelegt.

Ab Sept. 1982 werden anstelle des  
Gummischlauches eine Klemmfeder  
und 3 Scheiben montiert.

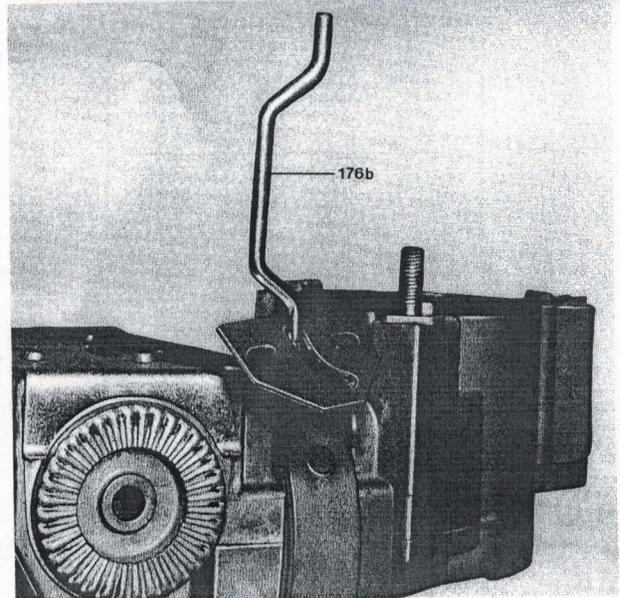
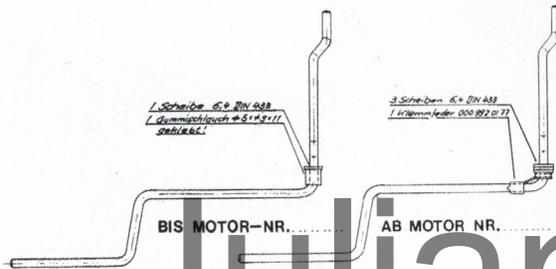


Abb. 3

Zündkerze überprüfen evtl. erneuern  
(W 175 T 1). An Abdeckblech (158)  
vorderen Schutz abtrennen. Abschirm-  
blech (169) wird durch 4 Scheiben  
i  $\phi 6,5$  a  $\phi 18,5$  (169 d) ersetzt. Ab-  
deckblech (158) montieren.

Für die Befestigungsplatte (167 a)  
wird eine neue (mit Luftfilterhalterung)  
angebracht. Bevor die neue Befestigungs-  
platte montiert wird, sollte bei älteren  
Motoren die Zündung und Windfahne  
überprüft und die Zylinderkopf-Kühlrippen  
gereinigt werden.

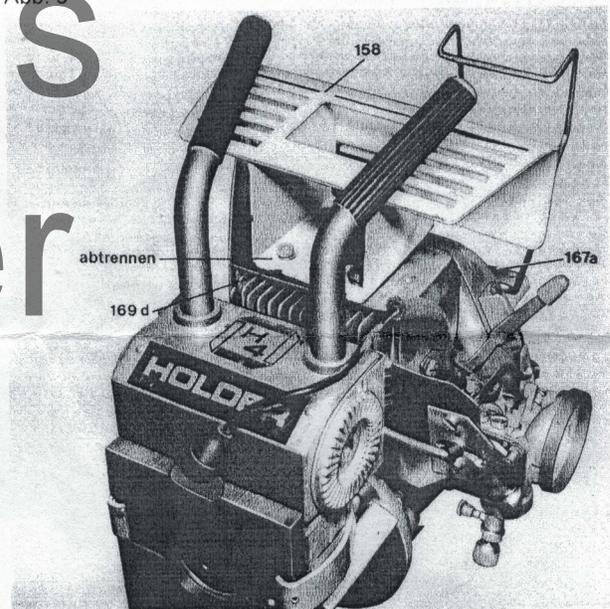
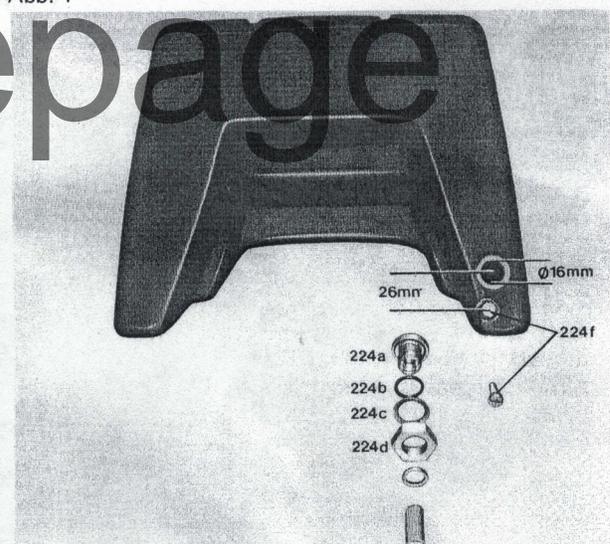


Abb. 4

Vormontieren des Kraftstofftanks (224).  
Der Schlauchanschluß wird ca. 10 mm  
gekürzt und mit einer Zylinderschraube  
(224 f) M 6x12 und Dichtungsmasse  
verschlossen. Dann wird 26 mm von  
Mitte Anschluß nach oben gemessen, in  
der Mitte ein Loch von 16 mm  $\phi$  gebohrt  
und entgratet. Durch die Einfüllöffnung  
am Tank (224) wird der Auslaufstutzen  
(224 a) mit O-Ring (224 b) mittels  
Schweißdraht eingeführt und mit  
Scheibe (224 c) und Sechskantmutter  
(224 d) von außen verschraubt.  
Filter (224 e) mit Dichtring 12 x 15,5  
einschrauben. Tank (224) reinigen und  
montieren.



Das Führungsblech (179 a) wird nun wie auf Abb. 6 ersichtlich, bearbeitet, so daß der Tupfer des Vergasers (110) noch bedient werden kann.

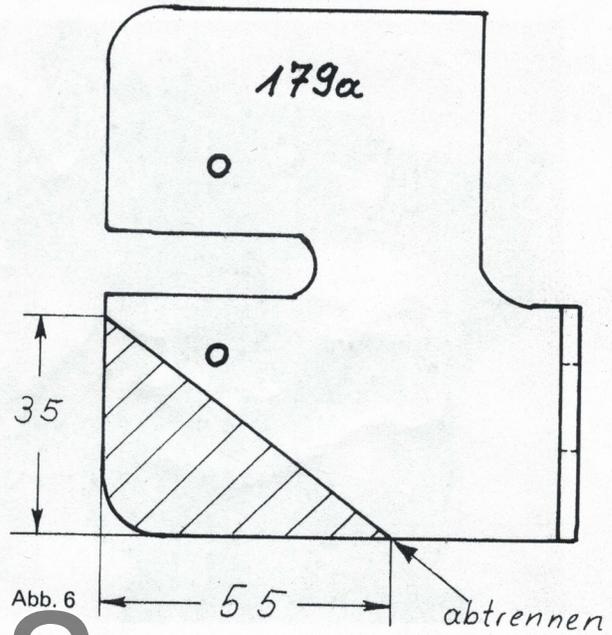


Abb. 6

# Julians Holder

Von den ausgebauten Vergaserdichtungen werden die 2 Dichtungen ohne Führungshülsen, das abgeänderte Führungsblech (179 a) und die neue Dichtung (179 b) aus dem Umbausatz angebracht. Vergaserflansch so montieren, daß Nase entgegen Zylinder zeigt. Windfahngestänge (22) und Druckstange (176 b) in Vergaser einhängen, Vergaser aufstecken und festziehen. Das Windfahngestänge (22) wird durch verbiegen gesichert. Auf Leichtgängigkeit achten. Auf die Druckstange (176 b) wird zur Sicherung ein Stück Kraftstoffschlauch geschoben.

Halteblech (179) für Druckstange (176 b) so einstellen, daß das Gestänge ohne zu haken bewegt werden kann. Druckstange muß bei Vollgas ca. 1-2 mm an Holmenbefestigung überstehen.

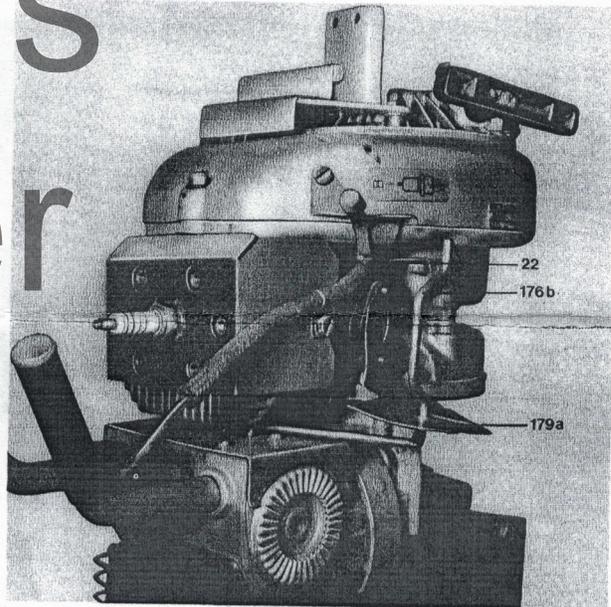
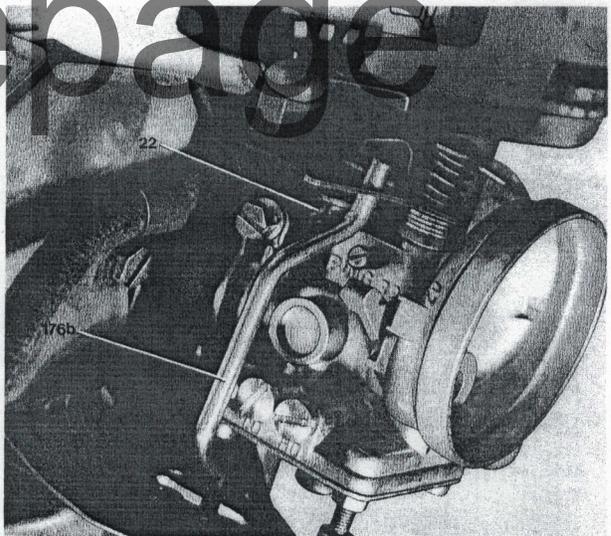


Abb. 7



Kraftstoffschlauch (182 a) von Tank (224) an Vergaser (110) auf richtige Länge abschneiden und anbringen. Dabei muß Anschlußstutzen an Kraftstoffhahn nach oben gedreht werden. Kraftstoffschlauch darf Reglergestänge nicht berühren. Auspuff (157) anbauen.

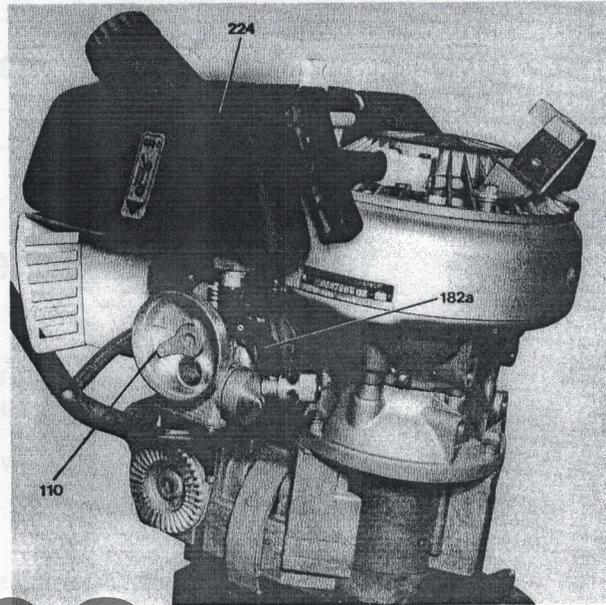


Abb. 9

Zusammenbau des Luftfilters (222 b) Vergaserseitig wird in den Ansaugstutzen (222 c) die Feder (222 d) und die Drosselscheibe (222 e) eingebaut (Durchprägung für Federführung Richtung Ansaugstutzen). Der Luftfilter selbst wird wie nebenstehendes Foto zeigt, montiert. In das Luftfiltergehäuse (222 f) wird die Büchse (222 g) eingesteckt, 2 Spannbänder (222 h) auf Ansaugstutzen (222 c) aufschieben und Luftfilter (22 b) aufstecken.

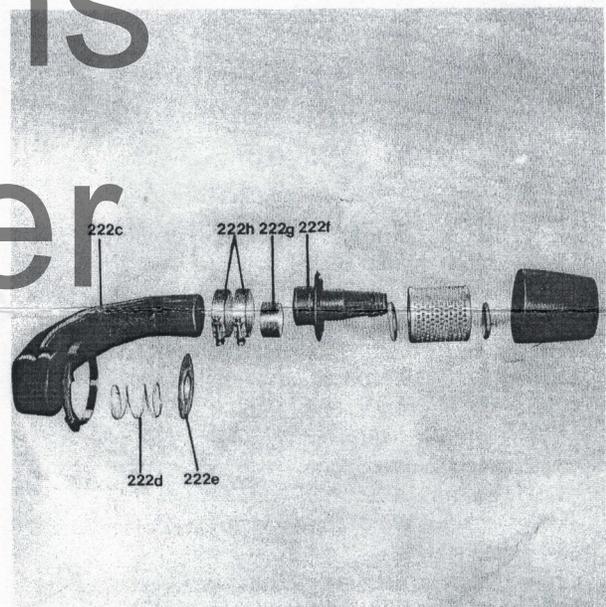


Abb. 10

Komplette Luftfilteranlage mittels Schneckenwindeschelle am Vergaser befestigen. Die beiden Spannbänder (222 h) so anziehen, daß die Schraubenden durch die Bohrungen der Halterungen (167 b) zeigen. Spannbänder (222 h) mit 2 Sechskantmuttern M 6 (222 i) und 2 Federscheiben B 6 (222 k) befestigen. Neues Hinweisschild seitlich an den Tank anbringen. Kraftstoff auffüllen.



Motor Probe laufen lassen und Höchstdrehzahl auf 4500 U/min. einstellen. Bei Anbau an Fahrgetriebe 1162-1 muß die Schaltstange nachgebogen werden